

DOMANDA DI RIDUZIONE TARI IN BASE AL REDDITO PER L'ANNO 2019
(Legge 147/2013 –Art.1, cc. da 641 a 668, cap. 4 / art. 54 Regolamento per l'applicazione dell'Imposta unica comunale)

IL SOTTOSCRITTO

Cognome _____ Nome _____
C.F. _____ Tel/cell _____

**PRESENTA DOMANDA DI RIDUZIONE SULLA TASSA RIFIUTI- ANNO 2019, prevista dall'art. 54 del vigente
Regolamento Comunale per l'applicazione dell'Imposta unica comunale (IUC)**

A tal fine, consapevole delle responsabilità penali previste dal DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci o di falsità in atti

DICHIARA

- che l'intestatario dell'utenza rifiuti, se diverso dal sottoscritto, risulta essere

Cognome Nome _____
Codice fiscale _____

- che l'indicatore della Situazione Economica Equivalente (I.S.E.E.) del proprio nucleo familiare, con riferimento alla Dichiarazione Sostitutiva Unica (Dsu) sottoscritta in data _____ **numero di protocollo** _____, è **pari a €** _____

- di essere in possesso dell'attestazione dell'Indicatore della Situazione Economica Equivalente (ISEE) calcolato secondo i criteri unificati stabiliti dalla normativa vigente e con riferimento alla situazione economica patrimoniale dell'esercizio precedente, inferiore o pari ad € 10.000,00;
- che nessuno dei componenti il nucleo familiare effettivo possieda, a qualsiasi titolo, beni immobili che diano un reddito catastale superiore a €. 51,65 annue, o usufruisca di abitazione messa a disposizione gratuitamente;
- nessuno dei componenti il nucleo familiare del contribuente abbia mai usufruito della presente agevolazione, e di quelle analoghe previste all'art. 9 del regolamento Tarsu e dall'art 27 del Regolamento Tares o, in alternativa, che gli stessi o soggetti co-obbligati siano in regola alla data di presentazione della richiesta di agevolazione con i pagamenti riferiti alle passate annualità relativamente al Tributo in oggetto e ai tributi previgenti in materia di rifiuti anche con riferimento ad eventuali piani di rateizzazione attivati.

Il sottoscritto dichiara infine di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (D.lgs.196/2003) che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Bra, _____

IL RICHIEDENTE

Per maggiori informazioni rivolgersi unicamente a:

Comune di Bra - Ufficio Tributi, P.zza Caduti per la Libertà n. 18, telefono 0172.438233.

Orari di apertura: dal lunedì al venerdì in orario 8:30-12:30, il martedì e giovedì in orario 15-16.

Riservato all'ufficio:

TARI-Prat. N.....

VISTI:

- Contratto di locazione SI NO
- Nessuno dei componenti il nucleo familiare effettivo possiede, a qualsiasi titolo, beni immobili che diano un reddito catastale superiore a € 51,65 annue, o usufruisca di abitazione messa a disposizione gratuitamente da familiari
- Regolarità pagamenti TARI anni precedenti SI NO
- Regolarità piani di rateazioni concessi SI NO nessun piano di rateazione
- Indicatore reddito ISEE pari a €..... Riduzione 95% (< 6.000) 75% (6.000-8.500)
 50% (8.500-10.000)

Note

Operatore: _____